



KARTA TECHNICZNA OZ 400 zaprawa tynkarska

- Do wewnątrz i na zewnątrz
- Uniwersalne zastosowanie
- Łatwa obróbka
- Wysoka wytrzymałość klasa CS III
- Grubość warstwy 6-30mm

Produkt

OPTIMAX OZ 400 jest mieszaną fabrycznie, tradycyjną cementowo-wapienną zaprawą tynkarską w kategoriach 0-III. Zawiera wyselekcjonowane drobnziarniste kruszywa kwarcowe oraz wysokojakościowe dodatki. Po rozmieszaniu z wodą tworzy plastyczną, łatwą do nakładania na ściany i sufity zaprawę. Można ją stosować w budownictwie mieszkaniowym i ogólnym do prac remontowych, budowlanych i wykończeniowych na zewnątrz i wewnątrz budynków jako ostateczne wykończenie powierzchni ścian lub jako przygotowanie podłoża pod wykonania gładzi gipsowych, wypraw z tynków polimerowych i innych materiałów. OZ 400 sprawdza się jako zaprawa do ścian już tynkowanych (tynki cementowe i cementowo-wapienne) oraz murów wykonanych z cegieł ceramicznych, bloczków silikatowych, pustaków betonowych oraz betonu komórkowego. Do nakładania w jednej lub dwóch warstwach.

Przygotowanie i aplikacja

Podłoże: musi być mocne, czyste, suche i nośne. W przypadku starych podłoży dyspersyjnych lub ze sztucznych żywic należy sprawdzić jego wytrzymałość. Luźne, słabo przywierające podłoża należy odkuć. W przypadku nakładania na podłoża bardzo chłonne lub nierówno chłonne należy je zagruntować gruntem wyrównującym chłonność OG 720. Pozostałe ściany przed tynkowaniem zwilżyć wodą. Tynku nie wolno nakładać na zmrożone podłoże.

Przygotowanie: Zawartość worka rozrobić z ok. 3,0-3,5 l czystej wody za pomocą wolnoobrotowego mieszadła lub betoniarki, aż do uzyskania jednakowej konsystencji wolnej od grudek. Mieszać, aż do powstania plastycznej konsystencji i pozostawić na ok. 5 min., po czym ponownie rozmieszać. Tak przygotowana zaprawa zachowuje właściwości robocze przez ok 4 godz. W przypadku częściowego związania zaprawy niedopuszczalne jest ponowne jej rozrabianie wodą. Przygotowana zaprawa nie powinna być również mieszana z wodą czy suchą zaprawą w celu zmiany konsystencji.

Nakładanie tynku: Zaprawę należy nakładać na podłoże kielnią trapezową lub trójkątną. Nanosząc zaprawę należy zwracać uwagę na jej równomierne rozłożenie. Podłoże musi być czyste i wolne od kurzu, resztek produkcyjnych i tłuszczu. OZ 400 należy nakładać w dwóch warstwach za pomocą kielni i po wstępnym wyrównaniu drugiej warstwy zatrzeć ją pacą z gąbki lub styropianu. Grubość warstwy nie powinna przekraczać 30mm. Aby uzyskać powierzchnię o jednakowej grubości zaleca się stosowanie tynkarskich listew lub siatek prowadzących.

Zacieranie tynku: Moment przystąpienia do zacierania należy określić doświadczalnie tak, aby nie nastąpiło zbyt przesuszenie powierzchni tynku. Zacieranie wykonuje się z reguły po nałożeniu dodatkowej, cienkiej warstwy zaprawy, odpowiadającej grubości kruszywa. Prace wykończeniowe należy wykonywać zgodnie z technologią robót tynkarskich, stosując narzędzia odpowiednie do oczekiwanego efektu wykończenia i przeznaczenia tynku. Jeżeli tynk ma stanowić podłoże pod okładzinę ceramiczną nie należy go w ogóle zcierać lub zatrzeć na ostro. Gdy na tynku ma zostać położona gładź gipsowa należy go zatrzeć pacą styropianową.

Warunki stosowania: W czasie wysychania należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczeń. Elewację należy zabezpieczyć przed bezpośrednim działaniem silnego wiatru, deszczu i słońca, co najmniej do czasu wyschnięcia ostatniej warstwy. Przyjmuje się, że na każdy milimetr grubości warstwy potrzeba 24 godziny w normalnych warunkach wilgotności powietrza i w zakresie stosowanych temperatur. Podczas wykonywania robót tynkarskich należy stosować się do ogólnych zasad sztuki budowlanej. Poza czystą wodą do zaprawy nie wolno dodawać jakichkolwiek innych substancji.

Temperatura stosowania

Optymalne warunki do obróbki: temperatura powietrza, podłoża jak i produktu powinna zawierać się w granicach od +5° do +25°C. Niższa lub wyższa temperatura od optymalnej może wpływać negatywnie na właściwości produktu.

Wydajność

Z jednego 25 kg worka OZ 400 po dodaniu odpowiedniej ilości wody, uzyskamy ok 16,5 l gotowej do użycia zaprawy. Z jednego opakowania 25 kg możemy wykonać ok. 1,6 m² tynku grubości 10 mm.

Opakowania

Zaprawa tynkarska OZ 400 dostarczana jest w wielowarstwowych workach papierowych po 25 kg.



KARTA TECHNICZNA OZ 400 zaprawa tynkarska

Składowanie

OZ 400 należy chronić przed wilgocią i przechowywać w suchym miejscu na paletach. Zalecany czas składowania: 12 miesięcy.

Nadzór

Produkt poddawany jest bieżącej kontroli jakości przez laboratorium Zakładu Produkcyjnego OPTIMAX zgodnie z normą EN 998-1 oraz stosownymi procedurami kontroli jakości firmy.

Wskazówki bezpieczeństwa

Reaguje z wilgocią/wodą silnie alkalicznie, dlatego należy chronić skórę i oczy. Stosować odzież ochronną (rękawice, okulary ochronne). W razie kontaktu ze skórą/oczami dokładnie przemyć wodą. W razie konieczności zgłosić się do lekarza.

Dalsze informacje

Powyższe informacje są opisem produktu. Należy je traktować jako ogólne wskazówki w oparciu o nasze badania i doświadczenia praktyczne, które jednak nie uwzględniają wymogów konkretnego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie prób. Parametry produktu mogą ulec drobnym zmianom w zakresie deklarowanej klasy nie wpływając na właściwości użytkowe i obróbkę. Z podanych informacji nie wynikają jakiegokolwiek roszczenia odszkodowawcze.

Data wprowadzenia: 12.12.2018

Data aktualizacji: 02.01.2023