



KARTA TECHNICZNA OZ 420 lekki tynk maszynowy

- **Wysokowydajny i łatwy w obróbce**
- **Do obróbki maszynowej lub ręcznej**
- **Bardzo dobra przyczepność**
- **Długi czas obróbki**
- **Wysoka wydajność**

Produkt

OPTIMAX OZ 420 jest mieszaną fabrycznie drobnoziarnistą zaprawą tynkarską na bazie sortowanych kruszyw kwarcowych, lekkich wypełniaczy (perlit), wysokojakościowego cementu oraz dodatków poprawiających wiązanie i przyczepność.

Dzięki doskonałej plastyczności i pompowalności łatwo go nanosić bez strat materiałowych. Charakteryzują się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża oraz długim czasem obróbki. Materiał bardzo lekki w obróbce umożliwiający tynkowanie powierzchni poziomych i pionowych. Daje się nanosić miejscowo na grubość ok. 2 cm w jednej warstwie.

Zastosowanie

Zaprawa przeznaczona jest do maszynowego tynkowania ścian ze wszystkich dostępnych materiałów budowlanych ze szczególnym uwzględnieniem murów wykonanych z materiałów lekkich (beton komórkowy), oraz do ścian o wysokiej nasiąkliwości (cegła silikatowa). Tynk OZ 420 można obrabiać zarówno jako tynk maszynowy jak i ręczny do nakładania pacą, oraz wykorzystywać do prac remontowych.

Przygotowanie i aplikacja

Podłoże: musi być mocne, twarde czyste, suche i nośne. Podłoże musi być szorstkie i o równomiernej nasiąkliwości, nie może być wodoodporne. Nie nakładać na podłoża zmrożone ani rozgrzane. Podłoża powinno być zabezpieczone przed wpływem bezpośredniego działania promieni słońca, deszczu i wiatru (unikać powstawania przeciągów). W przypadku nakładania na podłoża chłonne lub nierówno chłonne (wykonane z różnych materiałów lub po naprawach) należy je zagruntować gruntem wyrównującym chłonność OG 720 lub wykonać obrózkę z zaprawy OZ 405. Do podłoży bardzo chłonnych (cegła silikatowa, gazobeton) zaleca się zastosowanie OG 750 koncentrat na bardzo chłonne podłoża. Na podłoża gładkie (np. beton szalunkowy) zastosować mostek szczerwony OG 710. W miejscach łączenia ścian z innymi materiałami oraz w bruzdach instalacyjnych należy wtopić siatkę z włókna szklanego o gramaturze 145-165 g/m².

Przygotowanie i aplikacja: Zaprawa służy przede wszystkim do maszynowego tynkowania typowych podłoży budowlanych. Należy ją nanosić za pomocą agregatu, dobierając wodę w ten sposób, aby zaprawa miała plastyczną konsystencję. Po zarzuceniu na ścianę wyrównać łatą tynkarską. Po wstępnym związaniu zatrzeć mechanicznie lub ręcznie pacą z gąbki lub styropianu.

W przypadku ręcznej obróbki należy zawartość worka rozrobić z ok. 5,0-6,0 l czystej wody za pomocą wolnoobrotowego mieszadła lub betoniarki, aż do uzyskania jednakowej konsystencji wolnej od grudek. Pozostawić na ok. 5 minut po czym ponownie rozmieszać. Tak przygotowana zaprawa jest zdatna do użycia przez ok. półtorej godziny. W przypadku częściowego związania zaprawy niedopuszczalne jest ponowne jej rozrabianie wodą. Przygotowana zaprawa nie powinna być również mieszana z wodą czy suchą zaprawą w celu zmiany konsystencji. Nanosząc zaprawę należy zwracać uwagę na jej równomierne rozłożenie. Materiał daje się nanosić miejscowo na grubość ok. 20 mm w jednej warstwie. W przypadku dużych powierzchni, warstwę przekraczającą 15 mm należy nakładać na dwa razy stosując metodę "mokre na mokre" po wstępnym związaniu pierwszej warstwy. Minimalna grubość tynku powinna wynosić ok. 8 mm na ścianach, 10 mm na stropach i 15 mm w przypadku zastosowania na zewnątrz. W miejscach łączenia ścian z innymi materiałami lub łączenia dwóch odmiennych materiałów (np. bloczek betonowy z cegłą) a także w bruzdach instalacyjnych należy wtopić siatkę z włókna szklanego.

Warunki stosowania: Dla OZ 420 w czasie jego schnięcia należy stosować wytyczne dotyczące pielęgnacji tynków cementowo-wapiennych. Przez pierwsze dni po aplikacji należy utrzymywać w budynku podwyższoną wilgotność. W suche słoneczne dni wskazana jest odpowiednia pielęgnacja tynków poprzez zraszanie ich powierzchni wodą. W wilgotne, chłodne dni wystarczy otworzyć okna. Dopiero w kolejnych dniach należy obniżyć poziom wilgoci w pomieszczeniach, należy jednak zadbać aby nie dopuścić do powstawania przeciągów.

Temperatura stosowania: Temperatura powietrza, podłoża jak i produktu powinna zawierać się w granicach od +5°C do +25°C. Niższa lub wyższa temperatura od optymalnej może wpływać negatywnie na właściwości produktu. Nie stosować na przemrożone podłoże.

Zużycie

Z jednego 25 kg worka zaprawy uzyskamy po dodaniu wymaganej ilości wody ok. 21 litrów gotowej zaprawy. Zużycie na 1 m² przy grubości warstwy ok 1 cm wynosi średnio 11-12 kg suchej zaprawy.



KARTA TECHNICZNA OZ 420 lekki tynk maszynowy

Czyszczenie narzędzi

Wodą, natychmiast po użyciu.

Opakowania

25 kg, wzmocnione worki papierowe z wkładką z folii

Składowanie

Należy chronić przed wilgocią i przechowywać w suchym miejscu na paletach w oryginalnych opakowaniach. Otwarte opakowanie należy szczelnie zamknąć. Czas składowania: 12 miesięcy.

Utylizacja

Tylko całkowicie opróżnione worki nadają się do ponownego przetworzenia. Resztki materiału, mogą być potraktowane jako odpady budowlane lub śmieci domowe.

Wskazówki bezpieczeństwa

Reaguje z wilgocią/wodą silnie alkalicznie, dlatego należy chronić skórę i oczy. Stosować odzież ochronną (rękawice, okulary ochronne). W razie kontaktu ze skórą/oczami dokładnie przemyć wodą. W razie konieczności zgłosić się do lekarza.

Dalsze informacje

Powyższe informacje są opisem produktu. Należy je traktować jako ogólne wskazówki w oparciu o nasze badania i doświadczenia praktyczne, które jednak nie uwzględniają wymogów konkretnego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie prób. Parametry produktu mogą ulec drobnym zmianom w zakresie deklarowanej klasy nie wpływając na właściwości użytkowe i obróbkę. Z podanych informacji nie wynikają jakiegokolwiek roszczenia odszkodowawcze.

Data wprowadzenia: 01.06.2023