



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr 16/2020-2018/0531-2

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Klej poliuretanowy o nazwie handlowej: OPTIMAX OK 505 PPU-2

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

klej poliuretanowy OPTIMAX OK 505 PPU-2

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Klej poliuretanowy przeznaczony jest do mocowania białych i grafitowych płyt z polistyrenu ekspandowanego (EPS) oraz płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) do podłoży mineralnych (np.: betonowych, ceramicznych) przy ocieplaniu budynków metodą bezspoinową (ETICS), w systemach, w których płyty izolacji cieplnej są jednocześnie mocowane mechanicznie. Klej poliuretanowy można używać do mocowania białych płyt z polistyrenu ekspandowanego (EPS) lub ekstrudowanego (XPS) do powierzchni podziemnych części budynków i budowli, do podłoży bitumicznych, papy lub podłoży mineralnych a także do mocowania hydrofobowych płyt z polistyrenu ekspandowanego AQUA EPS do betonu przy wykonywaniu obwodowej izolacji cieplnej.

Niniejszy klej może być stosowany do mocowania białych płyt EPS lub XPS do podłoży:

- z cegły ceramicznej, betonowych, z płyty OSB, drewnianych, z płyt z EPS, z blachy stalowej ocynkowanej oraz z blachy stalowej z powłoką poliesterową – w przypadku białych płyt i elementów z EPS.

- betonowych, z płyt XPS, z blachy stalowej ocynkowanej oraz z blachy stalowej z powłoką poliesterową – w przypadku płyt i elementów z XPS.

Klej poliuretanowy można również stosować do mocowania płyt gipsowo-kartonowych do podłoży betonowych.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Rytm-L Sp. z o.o., ul. Strefowa 14, 43-100 TYCHY, Polska

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji²⁾: **nie dotyczy**

7b. Krajowa ocena techniczna: **Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0531 wydanie 2**

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu²⁾ zespół laboratoriów badawczych akredytowany przez polskie centrum akredytacji: **Sieć Badawcza Łukasiewicz- Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, certyfikat akredytacji nr AC 008, Krajowy Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 008-UWB-071.**

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

rytm-L

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe		Uwagi
	Wersja pistoletowa	Wersja wężykowa	
Przyrost wysokości piany w szczelinie (stopień ekspansji), mm	≤ 17,0	≤ 18,0	
Wytrzymałość na ścinanie, kPa		≥ 75	
Moduł sprężystości poprzecznej przy ścinaniu, kPa		≥ 75	
Stabilność wymiarów, %, po 48 h, w temp. +70 °C i wilg. wzgl. 90 %, w kierunku:			
- długości		± 1,0	
- szerokości		± 0,5	
- grubości		± 0,5	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: EPS (biały) – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego:			
- w warunkach laboratoryjnych		≥ 0,08	
- w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 4 min.		≥ 0,08	
- w temp. -5°C		≥ 0,08	
- w temp. +30°C i RH 30%		≥ 0,08	
- w warunkach laboratoryjnych, przy modyfikacji grubości spoiny (15 mm)		≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: EPS grafitowy – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego:			
- w warunkach laboratoryjnych		≥ 0,08	
- w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 4 min.		≥ 0,08	
- w temp. +5°C		≥ 0,08	
- w temp. +30°C i RH 30%		≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: AQUA EPS – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego:			
- w warunkach laboratoryjnych		≥ 0,08	
- w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 4 min.		≥ 0,08	
- w temp. +5°C		≥ 0,08	
- w temp. +30°C i RH 30%		≥ 0,08	
- w warunkach laboratoryjnych, przy modyfikacji grubości spoiny (15 mm)		≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: XPS – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego:			
- w warunkach laboratoryjnych		≥ 0,08	
- w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 4 min.		≥ 0,08	
- w temp. -5°C		≥ 0,08	
- w temp. +30°C i RH 30%		≥ 0,08	
- w warunkach laboratoryjnych, przy modyfikacji grubości spoiny (15 mm)		≥ 0,08	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia XPS lub EPS (biały) – spoina klejowa (8 mm) – beton z powłoką bitumiczną, wykonanego:			
- w warunkach laboratoryjnych		≥ 0,08	
- w temp. -5°C		≥ 0,08	

rytm-L

<p>- w temp. +30°C i RH 30%</p> <p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia XPS lub EPS (biały) – spoina klejowa (8 mm) – papa, wykonanego:</p> <p>- w warunkach laboratoryjnych $\geq 0,08$</p> <p>- w temp. -5°C $\geq 0,08$</p> <p>- w temp. +30°C i RH 30% $\geq 0,08$</p>		
<p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączeń ze spoiną klejową 8 mm, wykonanych w warunkach laboratoryjnych:</p> <p>- EPS – cegła ceramiczna $\geq 0,08$</p> <p>- EPS – beton $\geq 0,08$</p> <p>- EPS – płyta OSB $\geq 0,08$</p> <p>- EPS – drewno $\geq 0,08$</p> <p>- EPS – EPS $\geq 0,08$</p> <p>- EPS – blacha stalowa ocynkowana $\geq 0,08$</p> <p>- EPS – blacha stalowa z powłoka poliestrową $\geq 0,08$</p> <p>- XPS – beton $\geq 0,08$</p> <p>- XPS – XPS $\geq 0,08$</p> <p>- XPS – blacha stalowa ocynkowana $\geq 0,08$</p> <p>- XPS – blacha stalowa z powłoka poliestrową $\geq 0,08$</p>		
<p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia płyta gipsowo-kartonowa – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego:</p> <p>- w warunkach laboratoryjnych $\geq 0,08$</p> <p>- w temp +5°C $\geq 0,08$</p> <p>- w temp. +30°C i RH 30% $\geq 0,08$</p> <p>- w warunkach laboratoryjnych, przy modyfikacji grubości spoiny (15 mm) $\geq 0,08$</p>		

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Karolina Deja, Starszy Specjalista Technolog

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Tychy, 13.08.2020

(miejsce i data wystawienia)

Deja

(podpis)

- ¹¹ Zgodnie z krajowymi systemami oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określonymi w § 4 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966) producent określa typ wyrobu budowlanego, dla którego sporządza on krajową deklarację właściwości użytkowych. Sposób oznaczenia tak określonego typu wyrobu budowlanego w krajowej deklaracji właściwości użytkowych ustala producent. Oznaczenie to należy powiązać z typem wyrobu, a więc z zestawem poziomów lub klas właściwości użytkowych oraz zamierzonym zastosowaniem wyrobu, określonymi w krajowej deklaracji. Oznaczenie powinno być niepowtarzalne w odniesieniu do typów wyrobów budowlanych produkowanych przez danego producenta.
- ²¹ Wypełnić, jeżeli jednostka certyfikująca lub laboratorium/laboratoria brały udział w zastosowanym krajowym systemie oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego.
- ³¹ W przypadku zastosowania przepisu § 5 ust. 1 pkt 1 i 2 oraz ust. 2 niniejszego rozporządzenia, w kolumnie trzeciej należy wskazać, który z wyżej wymienionych przepisów w odniesieniu do zasadniczej charakterystyki wyrobu został zastosowany.