



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8447/2016

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

INTER-TRANS I s.c.
Aleksandria, ul. Rolnicza 31, 42-274 Konopiska

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem OPTIMAX PLUS

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
28 grudnia 2021 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Marcin M. Kruk

Warszawa, 28 grudnia 2016 r.

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobatay Technicznej ITB jest zestaw wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem OPTIMAX PLUS.

Wykonanie ocieplenia polega na umocowaniu do istniejących ścian, od zewnątrz, warstwowego układu, składającego się ze styropianu (EPS) jako materiału termoizolacyjnego, warstwy zbrojonej wykonanej z zaprawy klejącej i siatki zbrojącej oraz warstwy wykończeniowej. Płyty styropianowe powinny być mocowane do podłoża za pomocą zaprawy klejącej (powierzchnia klejenia nie mniejsza niż 40%) lub zaprawy klejącej i łączników mechanicznych.

Producentem zestawu i wyrobów wchodzących w jego skład jest firma INTER-TRANS I s.c., Aleksandria, ul. Rolnicza 31, 42-274 Konopiska.

W skład zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń budynków systemem OPTIMAX PLUS wchodzi następujące wyroby, które Producent powinien dostarczać odbiorcom w komplecie:

- 1) Zaprawa klejąca OPTIMAX OK 500, przeznaczona do mocowania płyt styropianowych do podłoża, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed zastosowaniem należy mieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : (19 ÷ 21), o orientacyjnym zużyciu 4 kg/m².
- 2) Zaprawa klejąca OPTIMAX OK 501, przeznaczona do wykonywania warstwy zbrojonej pod wyprawę tynkarską, dostarczana w postaci suchej mieszanki, którą przed zastosowaniem należy mieszać z wodą w proporcji wagowej 100 : (18 ÷ 20), o orientacyjnym zużyciu 4 kg/m².
- 3) Preparat gruntujący OPTIMAX OG 700, przeznaczony do do gruntowania podłoża pod wyprawę tynkarską, dostarczany w postaci gotowej do użycia, o zużyciu 0,2 ÷ 0,3 kg/m².
- 4) Akrylowe masy tynkarskie OPTIMAX OT 350 (baranek), OPTIMAX OT 356 (kornik) i OPTIMAX OM 800 (mozaikowy), wytwarzane w kilku odmianach, różniących się wielkością uziarnienia wypełniacza, dostarczane w postaci gotowej do stosowania, o zużyciu 2,5 ÷ 4,0 kg/m². Odmiany masy tynkarskiej, rodzaj faktury, uziarnienie, oraz minimalne grubości warstwy podano w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Odmiana	Rodzaj faktury	Średnica największego ziarna, mm	Minimalna grubość warstwy, mm
1	2	3	4	5
1	OPTIMAX OT 350	„baranek”	1,5	1,5
2	OPTIMAX OT 350	„baranek”	2,0	2,0
3	OPTIMAX OT 356	„kornik”	2,0	2,0
4	OPTIMAX OT 356	„kornik”	3,0	3,0
5	OPTIMAX OM 800	„mozaikowy”	2,0	1,6

Wymagane właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu OPTIMAX PLUS oraz wykonanych z ich zastosowaniem ociepleń podano w p. 3.